Aspro Energy

WHC 75 H

La línea premium de compresores Aspro para boca de pozo

WHC 75 H

Cuenta con una válvula de control de presión a la entrada para regular la presión en la succión del equipo. Funciona como válvula de cierre rápido SHUT DOWN para aislar la máquina del pozo o gasoducto.

Lorem ipsum

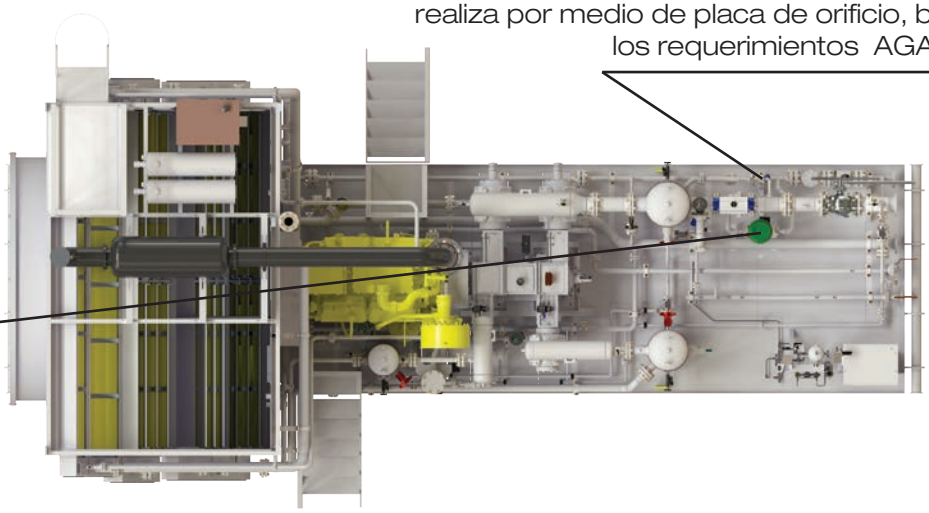
Motor a gas o eléctrico
Control variable de RPM

Regulador de espacio nocivo

Banco de baterías

Scrubbers + sistema de blowcase para manejo de bolsones de líquido (slug)

La medición del caudal de gas entregado se realiza por medio de placa de orificio, bajo los requerimientos AGA-3.

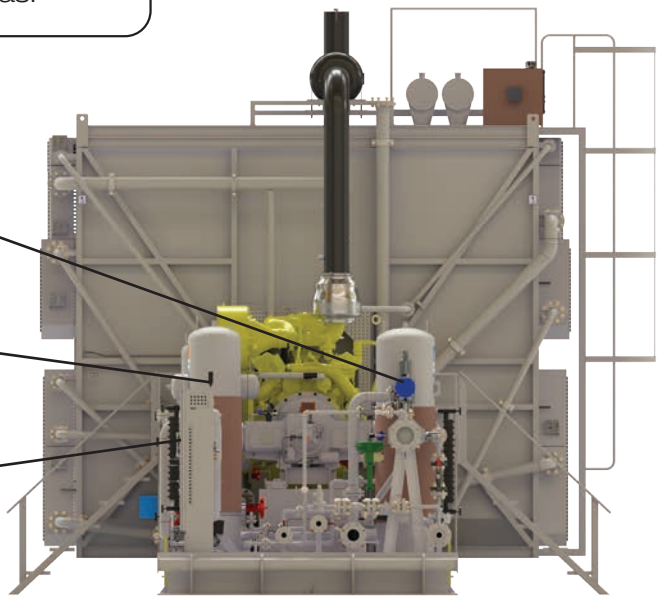


Válvula de control de recirculado de gas por baja presión de succión, alta presión de descarga y control de caudal.

WHC 75 H

Configuración en 1, 2 y 3 etapas de compresión de acuerdo con las condiciones operativas.

El equipo no requiere de energía eléctrica externa (salvo en caso de utilizar sistema de calefacción en recipientes anti-congelamiento)

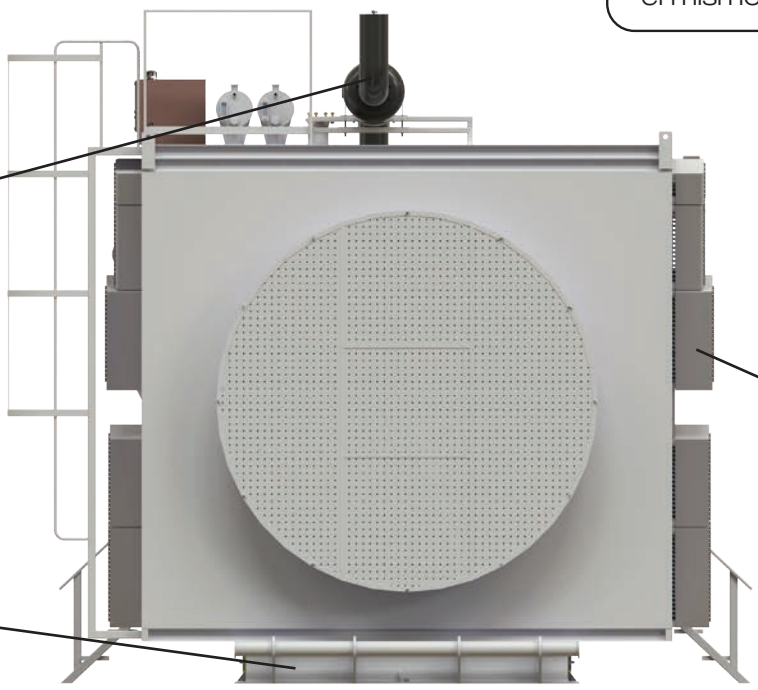


Válvula de succión

Baliza

Tablero de control con pantalla LCD Táctil

El sistema de refrigeración de agua de motor y refrigeración del gas de compresión se realiza con el mismo motor a gas del equipo.



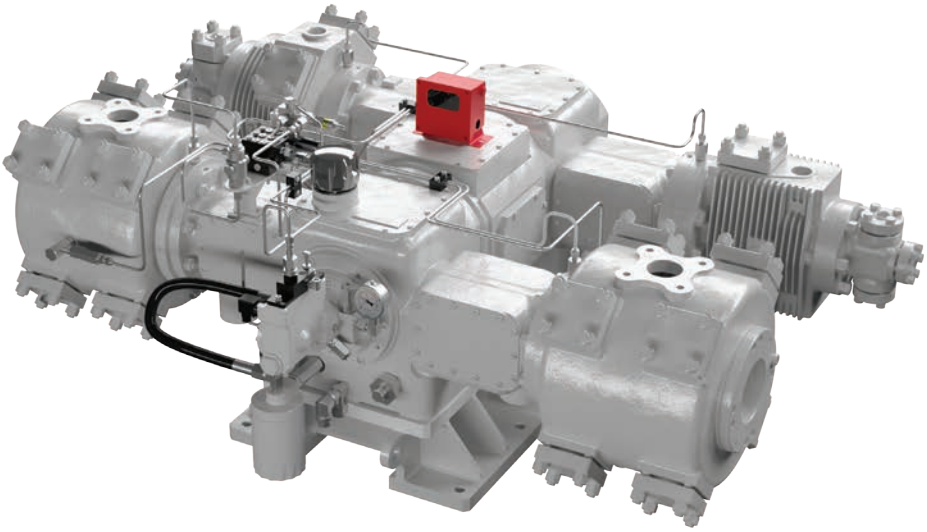
Silenciador con arrestallamas

Sistema de enfriamiento

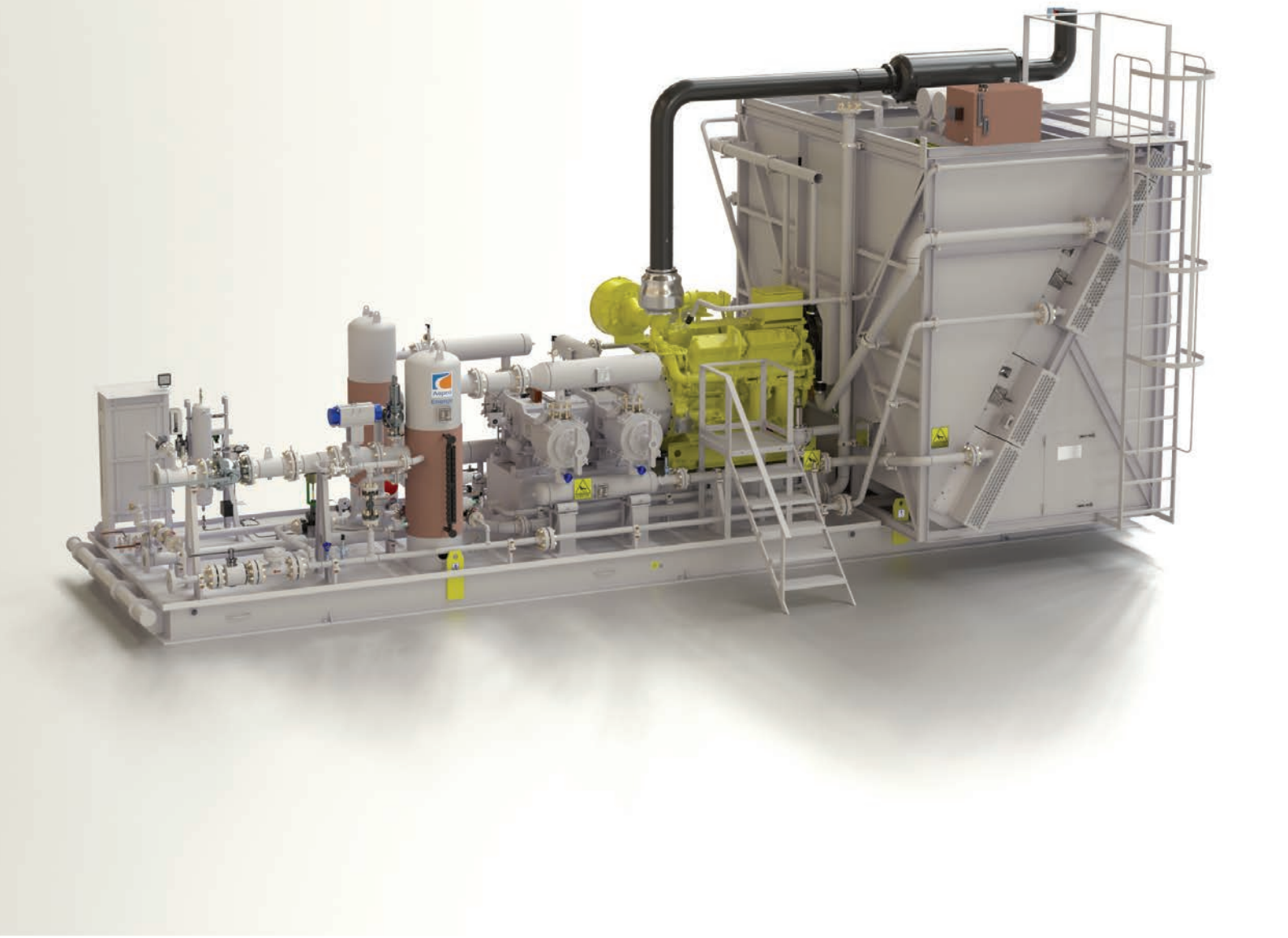
Skid auto portante

WHC 75 H

Características	Modelos configurables
Unidad compresora Frame	Tipo horizontal alternativo reciprocante, con carreras de 70 y 75 mm. Hasta 1800 RPM.
	Cilindros doble efecto con recámara refrigerada por el gas de succión y lubricación forzada.
	Diseñado de acuerdo a Norma API 618
Transmisión	Acople directo por laminas flexibles.
Cañerías	De acuerdo al código ASME B31.3
Recipientes	De acuerdo al código ASME VIII. DIV.1
Válcula de seguridad recipientes	Válvulas de seguridad (bajo API RP-520 y ASME VIII. DIV.1) para protección del equipo en caso de ocurrir una desviación normal del proceso de operación, para ventear todo el flujo de gas de manera confiable y segura.
Temperatura de gas controlada	Persianas manuales con ángulo de inclinación regulable, el cual permite controlar la temperatura inter-etapa, condensación de líquidos y salida de máquina.
Capacidad de Slug	Con el sistema Scrubber de entrada + Blowcase principal, se puede absorber un slug instantáneo de 400 L sin parar la operación de la máquina.
Sistema de re-inyección de líquido (Blowcase STD)	Permite re-inyectar los líquidos provenientes del pozo y condensados generados en el proceso de enfriamiento en la cañería de descarga (gasoducto) por medio de apertura y cierre de válvulas dispuestas para este proceso.
	Cuenta con la flexibilidad operacional de descargar el líquido de manera independiente hacia un tanque skimmer, atmosférico o planta de tratamiento de acuerdo con la necesidad.
Instalación eléctrica	Grupo D, Clase 1, División 2
Tracing y aislación térmica	Previene que se congelen los líquidos en cañerías y/o recipientes.



WHC 75 H



Aspro es una compañía Argentina que fabrica y comercializa sistemas de compresión de Gas desde 1984 y a través de su red mundial de representantes, está presente en 45 países con más de 6.000 equipos en todo el mundo.

Largo	10,5 mts
Ancho	4,5 mts
Altura para transporte	3,9 mts
Altura total armado	5,1 mts
Peso total	31 Tn

Delta Compresión S.R.L
Benito Lynch 500
C.P. 1648 | Los Troncos del Talar
Buenos Aires, Argentina
Tel: [54.11] 2150 -3500
www.aspro.com